

2-Rad Behältersysteme

MGB 120

MGB 120 EURO2



SULO

Produktdetails

MGB 120

MGB 120 EURO2



MATERIAL UND KONSTRUKTION

- Kunststoffteile aus speziell entwickeltem HDPE im Spritzgussverfahren hergestellt
- Verrottungsfest, resistent gegen Frost, Wärme und viele Chemikalien
- Alterungsbeständig durch UV-Stabilisatoren
- Metallteile korrosionsbeständig
- Geräuscharme und laufruhige Vollgummireifen
- Geeignet für alle DIN Kammschüttungen
- Kompatibel zu Ident- und Wiegesystemen
- Chipnest serienmäßig gemäß RAL-GZ 951/1
- Zwei Deckelvarianten stehen zur Auswahl: Standarddeckel oder EURO 2-Deckel

QUALITÄT UND UMWELT

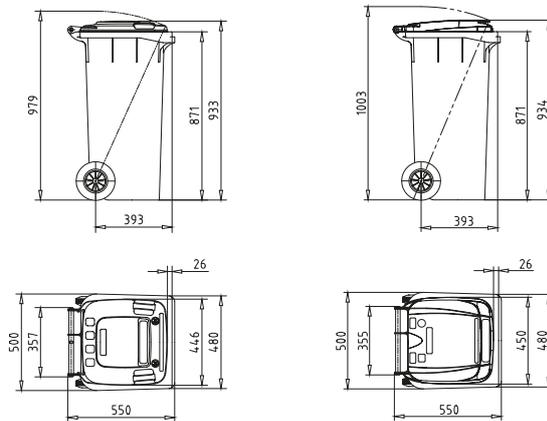
- Zertifiziert nach EN 840 und RAL-GZ 951/1
- Zertifizierte Managementsysteme nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und BS OHSAS 18001
- Regelmäßige Überwachung der Qualität durch eigenes Labor und unabhängige Testinstitute
- Hochwertige Materialien und sorgfältige Verarbeitung für langjährige Funktionssicherheit
- Alle Behälterkomponenten sind recyclebar
- Farben umweltverträglich und cadmiumfrei

SICHERHEIT UND HANDLING

- Doppelstufenleiste für höchste Sicherheit in der Schüttung
- Sicheres und leichtes Manövrieren
- Durchgehender Griff am Rumpf
- Spezielle Stapelrippen verhindern das Verkleben der gestapelten Behälter
- Besonders standfest durch außen liegende Räder
- Keine Schmutzablagerungen durch offene Radkästen
- Leichte Reinigung durch glatte Wandflächen und große Radien
- Kein Wassereintritt in den Behälter beim Öffnen des Deckels

FARBEN

- Stückgutfarben: grau, grün, braun, blau
- Varianten Farben: rot, gelb, weiß, orange
- Sonderfarben auf Wunsch lieferbar



① MGB 120

② MGB 120 EURO2

*Maße können aufgrund fertigungstechnischer Toleranzen abweichen!

DATEN

ACHSE	NENN-VOLUMEN (L)	LEERGEWICHT (KG)	MAX. FÜLLGEWICHT (KG)	ZUL. GESAMTGEWICHT (KG)
Rohrachse	120	8,9	48,0	60,0
Vollachse	120	9,8	48,0	60,0

